

Pocan[®] KU2-7003 POS042

PBT

注塑成型, 非增强, 优异的表面特性

性能	典型资料	单位	测试方法
流变性能	数值		
熔体体积流动速率	60	cm³/10min	ISO 1133
温度	260	°C	ISO 1133
负荷	2.16	kg	ISO 1133
成型收缩率(垂直)	1.7	%	ISO 294-4
成型收缩率(平行)	1.7	%	ISO 294-4
机械性能	数值		
拉伸模量	2800	MPa	ISO 527-1/-2
屈服应力	55	MPa	ISO 527-1/-2
屈服伸长率	8	%	ISO 527-1/-2
Flexural strain at flexural strength	6	%	ISO 178-A
简支梁无缺口冲击强度(+23°C)	200	kJ/m²	ISO 179/1eU
简支梁无缺口冲击强度(-30°C)	100	kJ/m²	ISO 179/1eU
热性能	数值		
熔融温度(10°C/min)	225	°C	ISO 11357-1/-3
热变形温度(1.80 MPa)	60	°C	ISO 75-1/-2
热变形温度(0.45 MPa)	160	°C	ISO 75-1/-2
线热膨胀系数(平行)	1.2	E-4/°C	ISO 11359-1/-2
线热膨胀系数(垂直)	1.2	E-4/°C	ISO 11359-1/-2
其它性能	数值		
吸水率	0.5	%	Sim. to ISO 62
吸湿率	0.2	%	Sim. to ISO 62
密度	1300	kg/m³	ISO 1183

性能

Pocan[®] KU2-7003 POS042

性能	典型资料	单位	测试方法
0	数值		
Drying temperature circulating air dryer	120	°C	
Drying time circulating air dryer	4-8	h	
Residual moisture content	0.00-0.02	%	acc. to Karl Fischer
Melt temperature (Tmin - Tmax)	250-270	°C	
Mold temperature	80-100	°C	